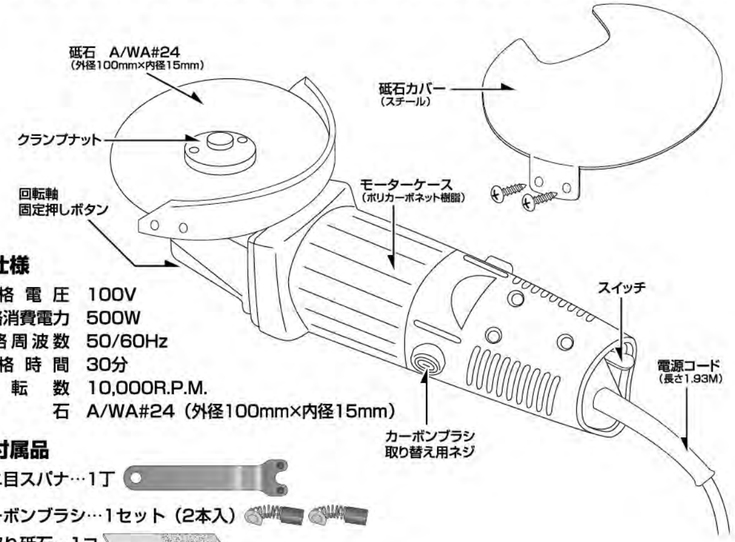
ジスクグラインダー各部の名称と砥石、カーボンブラシの交換について



■仕様

定格電圧	100V
定格消費電力	500W
定格周波数	50/60Hz
定格時間	30分
回転数	10,000R.P.M.
砥石	A/WA#24（外径100mm×内径15mm）

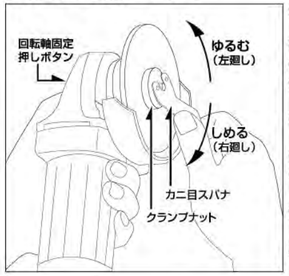
■付属品

カニ目スパナ…1丁

カーボンブラシ…1セット（2本入）

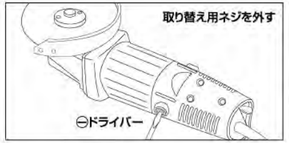
面取り砥石…1コ

■砥石の交換について



①グラインダーのスイッチをOFFにして本体（ベース）から取り外してください。
②砥石カバーを取り外してください。
③回転軸固定ボタンを押して固定してください。
④付属品のカニ目スパナでクランプナットをゆるむ（左廻し）方向に廻し磨耗した砥石を取り外してください。
⑤新しい砥石と交換しカニ目スパナでクランプナットをしまる（右廻し）方向に廻し確実に取り付けてください。
⑥砥石カバーを取り付けてください。
⑦グラインダーを（砥石面を左斜め上向きにして）本体（ベース）に取り付けてください。
⑧安全の為グラインダーのスイッチをONにして数分慣らし運転してください。異常がなければ完了です。
注意…交換砥石はA/WA#24（外径100mm×内径15mm）と指定してください。

■カーボンブラシの交換について



カーボンブラシは消耗品です。（交換の目安時間…50時間）
磨耗しましたら付属品の新しいカーボンブラシ1セット（2個）と交換してください。

アフターサービス

① 保証書に必ずお買い上げ日と販売店印を記入していただき大切に保管してください。
② 保証期間は1年間です。保証内容、その他詳細は保証書をご覧ください。
③ 保証期間をすぎた修理については弊社までお問い合わせください。
④ 保証期間の内容、アフターサービスなどの内容にご不明な点がございましたらお買い求めの販売店、又は弊社までお問い合わせください。
⑤ 製造No.は本体シールに記載してあります。

保　証　書

品名	N-841 カンタン8P	製造NO.

お客様記入欄

〒	TEL（　　）　－
ご住所（ふりがな）	
お名前（ふりがな）	

A.取扱説明書に提示された状態での使用、又は製造工程から生じた原因による故障はお買い上げ日より1年間、弊社が無償修理させていただきます。

B.上記サービスをご利用していただく際には必ず本証をご提示ください。
保証期間中でも以下のような場合は有料とさせていただきますのでご注意ください。
1.砥石・モーター・駆動部などの消耗品。
2.本証のご提示がない。又は本証のお客様記入欄に必要事項が記入されていない。
3.使用方法の誤り、又は不当な修理や改造による故障及び破損。
4.異常な管理、保管による故障、破損。
5.火事、地震などの天災地変、本書指定外の異常電圧などの使用による故障、破損。
6.販売日、販売店印が押されていない。

C.本証の内容等の記入を書き換えられた場合は無効となります。

D.本書は日本国内においてのみ有効です。
(This warranty is valid only for Japan.)

E.本証は再発行いたしませんので大切に保管してください。

販売店	㊞
販売日	年　月　日

ニシガキ工業株式会社
〒673-0404 兵庫県三木市大村500
TEL (0794) 82-1000
FAX (0794) 82-4844

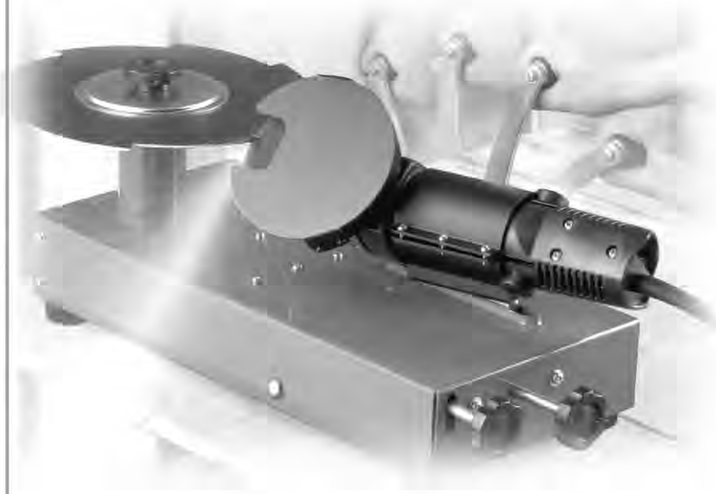
ニシガキ

取扱説明書

N-841　草刈用8枚刃研磨機

カンタン8P

このたびは草刈用8枚刃研磨機「カンタン8P」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。本書を熟読の上で御使用ください。
本書に記載以外の使い方をされると大変危険です。（要保管）



NISHIGAKI

用途・特長

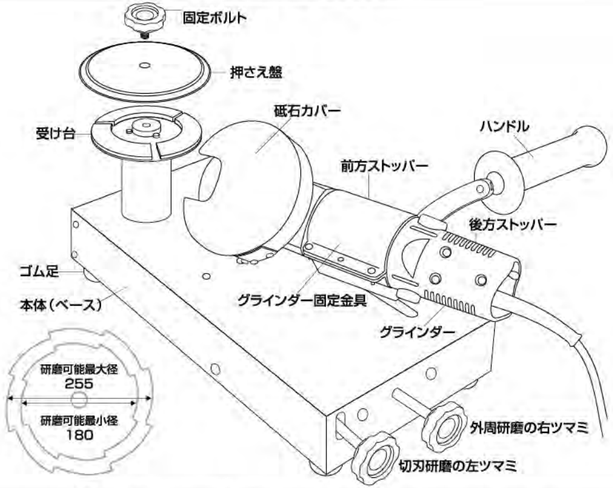
■用途

草刈用8枚刃の研磨,刃付け用（規格品255・230mmに対応）

■特長

1. **1つのハンドル操作で“外周研磨と切刃研磨”が簡単にできます。**
2. **最小径180mmまで**何回でも研磨できます。（規格品230・255mmが180mmまで研磨できます）
3. 研磨粉の**火花が下に**出るから安全です。
4. **切刃が斜めに**付きますので新品同様に研磨できます。
5. 外周研磨により**バランス良く**研磨できます。
6. **ツマミを回すだけで**研磨量の調整ができます。

各部の名称



使用上のご注意●安全にお使いいただく為に●

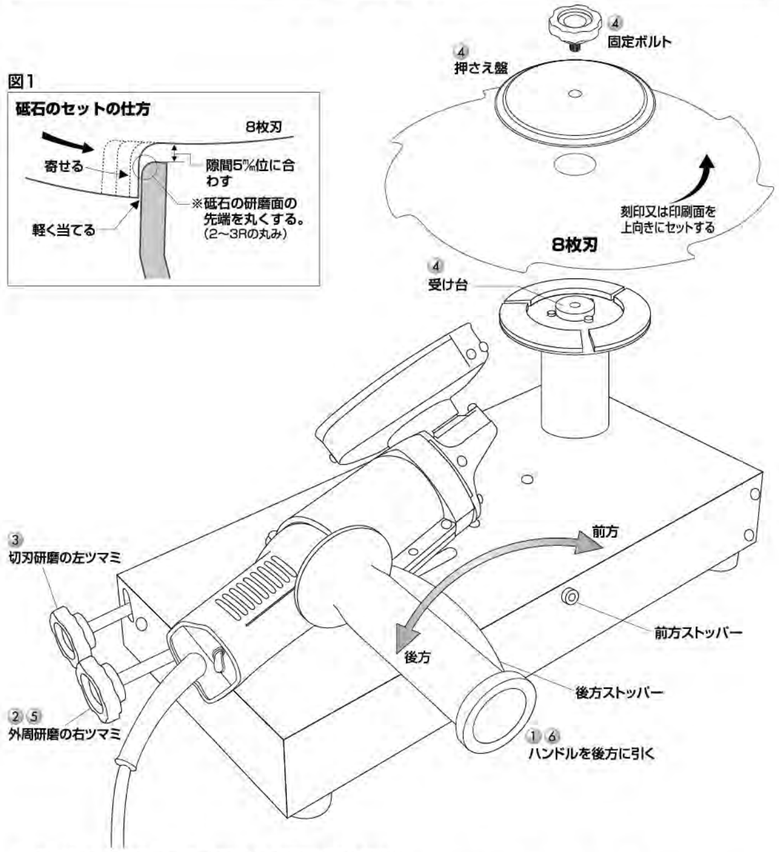
⚠警告 守られない場合、火災、感電死、重傷を負う恐れがありますので厳守してください。

⚠注意 必ずお守りください。

1. 本製品は草刈用8枚刃の研磨以外には使用しないでください。
2. 電源プラグはタコ足配線を使わずに、コンセントの奥まで差し込んでください。
3. 使用後は手入れをし、お子様の手の届かない所に保管してください。
4. 研磨粉は火花となって飛散しますので、引火しやすい危険物、燃えやすい可燃物の近くでの研磨は絶対しないでください。火災の原因になります。又、研磨粉の火花を直接身体に触れないでください。やけどの原因になります。
5. 砥石、カーボンブラシの交換時には必ず電源プラグを抜いてから行ってください。
6. 砥石カバーは必ず確実に取り付けてください。
7. 砥石の交換後は必ず慣らし運転をしてください。

セットについて

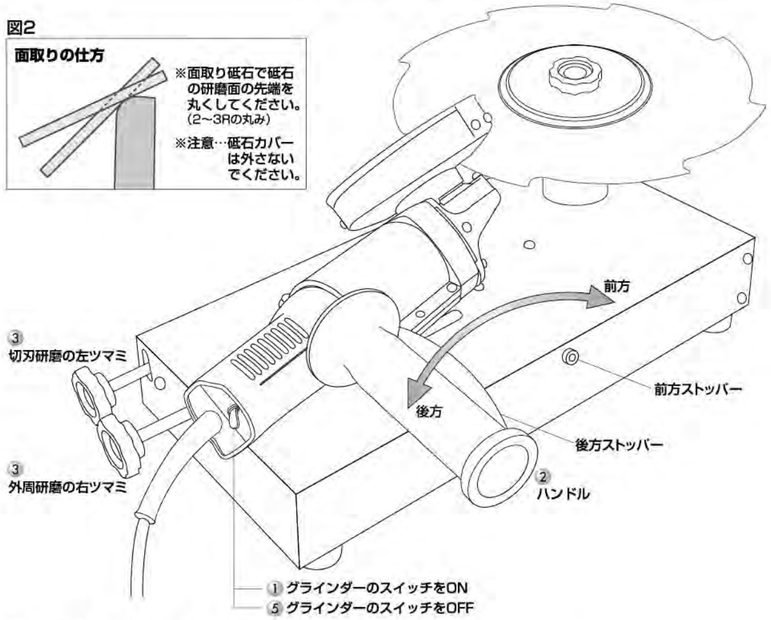
図1



1. ハンドルを後方ストッパーに当たるまで引いてください。
2. 外周研磨の右ツマミを左に止まる位置まで廻してください。（グラインダーを後方に戻します）
3. 切刃研磨の左ツマミを左に止まる位置まで廻してください。（切り込み幅の調節を最大に戻します）
4. 固定ボルト・押さえ盤を取り外し、マーク面が上になるよう8枚刃を受け台に置き、押さえ盤・固定ボルトで軽く仮固定してください。
5. 外周研磨の右ツマミを右に廻しグラインダーを前方に移動させ8枚刃とグラインダーの隙間を5mm位に合わせてください。（図1参考）
   そして8枚刃本体を手で掴み切刃面と砥石面が軽く当たる位置まで寄せ、固定ボルトで強く固定してください。
6. ハンドルを前方・後方ストッパーに当たるように前後に動かし、8枚刃を一周させ均一に当たるように正しくセットされているか確認してください。
   正しくセットされていれば完了です。

研磨について

図2



1. グラインダーのスイッチをONにしてください。
2. ハンドルを前方・後方ストッパーに軽く当てながらゆっくり研磨してください。
   （焼き戻り防止及び研磨バリを少なくします）
3. 切り込みの調節は研磨状況を見ながら外周研磨の右ツマミ及び切刃研磨の左ツマミを少しずつゆっくり右に廻してください。
4. 全体が均一に研磨（外周研磨及び切刃研磨）できましたら完了です。
5. グラインダーのスイッチをOFFにして8枚刃を取り外してください。
6. 使用後は電源プラグを抜いてください。

研磨及び面取り上の注意	
	1. 研磨及び面取り中は保護メガネ、マスク、帽子などの保護具を着用してください。 2. 砥石の研磨面の先端が丸くなるよう時々面取り砥石で面取りしてください。 （刃のヒビ割れ、カケを防止します。）（図2参考）